



## BRAXTON R200

**BRAXTON R200** es una grasa multipropósito de elevado rendimiento formulada con aceites base premium altamente refinados y espesantes a base de sulfonato de calcio complejo.

El proceso de fabricación se ha perfeccionado sobre los años para producir la mejor calidad de grasa de sulfonato de calcio complejo, con un excelente rendimiento en condiciones severas de operación.

**BRAXTON R200** está hecha con aceites base premium que proporcionan larga vida a los equipos y los protegen contra la degradación química y térmica, manteniendo el equipo libre de contacto metal a metal y temperatura bajo control, asegurando la mejor protección incluso bajo condiciones de funcionamiento muy severas.

La cuidadosa selección de aditivos le añade muy buenas propiedades adicionales de resistencia a la oxidación y estabilidad frente al trabajo mecánico.

**BRAXTON R200** no contiene ninguno de los siguientes aditivos nocivos: antimonio, bario, cloro, plomo, cobre, grafito, fósforo, azufre o zinc. Este producto es ecológico, pero no es biodegradable.

## APLICACIONES

La grasa BRAXTON R200 se recomienda para aplicaciones severas en muchas industrias. Es particularmente adecuado para rodamientos de alta velocidad y sistemas de lubricación centralizados.

Esta grasa se recomienda para uso en aplicaciones automotrices y de presión extrema en construcción, minería, agricultura, tala y transporte. Este producto es adecuado en cualquier lugar donde se requiera una grasa resistente a la corrosión, aplicaciones bajo el agua, temperatura y la presión extrema.



## GRASA MULTIPROPÓSITO

### CARACTERÍSTICAS:

- Base de sulfonato de calcio.
- Propiedades de presión extrema.
- Excelente propiedad de protección contra la oxidación.
- Punto de caída alto: adecuado para aplicaciones de alta temperatura.
- Resistencia al agua

### BENEFICIOS

- Gran Estabilidad térmica, Rendimiento extraordinario a altas temperaturas se puede utilizar durante largos periodos de tiempo.
- No gotea en condiciones de trabajo.
- Grasa especialmente formulada para su utilización en ambientes húmedos y altamente corrosivos, debido a su buen comportamiento frente a la corrosión (incluso en agua salada).
- Total insolubilidad y repelencia al agua, extremada adherencia y capacidad de envolvimiento.
- Excelente rendimiento bajo cargas pesadas.

### PROPIEDADES TÍPICAS:

#### BRAXTON R200

	R200-2	R200-1	R200-0	Test Method
<b>Product Number</b>				
<b>Thickener Type</b>	Calcium Sulfonate Complex			-
<b>Appearance</b>		Smooth		Visual
<b>Color</b>		Green		Visual
<b>NLGI Grade</b>	2	1	0	NLGI
<b>Worked Penetration</b>	265-295	310-340	355-385	ASTM D 217
<b>Drop Point, °F</b>	+ 550	+ 450	+ 430	ASTM D 2265
<b>Base oil viscosity, cSt at 40 °C</b>	220	220	220	ASTM D 445
<b>Wheel bearing leakage, gm</b>	5.0 Max	6.0 Max	-	ASTM D 1263
<b>Rust Test</b>	Pass	Pass	Pass	ASTM D 1743
<b>Water washout @ 175 °F, % wt.</b>	3.0	10.0	-	ASTM D-1264
<b>Weld load, kg</b>	620	500	500	ASTM D 2596
<b>Load Wear Index</b>	65	-	-	ASTM D 2596
<b>Timken OK Load, lb.</b>	65	65	-	ASTM D 2509
<b>USS Mobility Test</b>				
<b>@ 0 °F, gm/min</b>	13.6	-	-	USS DM 43
<b>@ - 20 °F, gm/min</b>	4.0	-	-	

