

## BRAXTON Z550

ACEITE PARA  
ENGRANAJES INDUSTRIALES



### PROPIEDADES TÍPICAS:

ENSAYOS FISCOQUIMICOS	BRAXTON Z550					MÉTODO
	VALORES PROMEDIO					
Grado ISO	150	220	320	460	680	-
Grado SAE	80W-90	80W-110	85W-140	85W-190	85W-250	-
Viscosidad Brookfield, cP	-36000 (-26°C)	-70000 (-26°C)	-20000 (-12°C)	-30000 (-12°C)	-50000 (-12°C)	ASTM 2983
Clasificación AGMA	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP	-
Gravedad Especifica	0.88	0.89	0.89	0.89	0.89	-
Punto Inflamación °C	250	250	250	245	240	ASTM D92
Punto de fluidez °C	-40	-40	-35	-35	-35	ASTM D97
Color	rojo	rojo	rojo	rojo	rojo	Visual
Viscosidad SUS a 100 °F	783	1151	1678	2420	3591	-
Viscosidad SUS @ 210 °F	84	110	147	194	261	-
Viscosidad a 100 °C cSt	16	22	30	40	54	ASTM D7042
Viscosidad @ 40 °C cSt	150	220	320	460	680	ASTM D445
Índice de Viscosidad (VI)	111	121	129	134	139	-
Lamina de cobre, en 3 horas (100oDO)	1a	1a	1a	1a	1a	ASTM D130
4-Ball EP, Kg	400	400	400	400	400	D2783 ASTM
PruebaTimken, Lbs	70	70	70	70	70	D2782 ASTM

**BRAXTON Z550** es una nueva generación de aceite para engranajes industriales incorporados con innovador paquete de aditivos que proporciona un rendimiento excepcional bajo presión extrema, carga y fricción.

**BRAXTON Z550** ha sido cuidadosamente diseñado con modificadores de fricción patentados que proporcionan una protección adicional contra el desgaste, mientras que operan más tiempo bajo cargas extremas pesadas. Este súper aceite para engranajes proporciona un superior rendimiento de energía, lo que reduce la temperatura de funcionamiento y aumenta la vida útil del engranaje.

Otra característica única es que este aceite para engranajes no se asienta durante largos períodos de tiempo, proporcionando una completa protección y rendimiento óptimo de engranajes, cojinetes y sellos.

Estos súper aceites para engranajes de alto rendimiento también están formulados con aceites hidrocrackeados de la mejor calidad y están incorporados con compuestos poliméricos orgánicos comprobados que no sedesgarrarán bajo tensión, brindando una mejor adherencia a los dientes del engranaje, además de poseer una excelente demulsibilidad.

### PROPIEDADES

- 1 Excepcionales características anti desgaste y de extrema presión.
- 2 Estabilidad térmica y de oxidación mejorada, adecuada para amplias temperaturas de funcionamiento.
- 3 Superior resistencia a la corrosión en metales ferrosos y no ferrosos.
- 4 Excelente resistencia al agua, demulsibilidad y características antiespumantes.
- 5 Excelente compatibilidad en sellos y propiedades antifricción.

### APLICACIONES

**BRAXTON Z550** se recomienda para una amplia gama de engranajes industriales: Engranajes cilíndricos, helicoidales, cónicos, sinfín, transportadores, agitadores, bombas, secadoras, extrusoras, ventiladores, mezcladoras, trituradoras, tamices y otros sistemas de engranajes muy cargados utilizados en la construcción, la minería, la explotación de canteras, agricultura, fábricas de acero, fábricas de papel, plantas de energía, campos petrolíferos, entre muchas otras industrias.