

BRAXTON Z400

BRAXTON Z400 Aceites Hidráulicos Braxton Z400 AW, son aceites hidráulicos antidesgaste de calidad superior altamente refinados, formulados a partir de las mejores bases parafínicas de alta calidad y excelente estabilidad térmica. Están fortificados con aditivos de alto rendimiento para mejorar su capacidad. Su formulación cumple con los severos requerimientos de operación en las modernas bombas hidráulicas.

APLICACIONES

Cumple y excede la mayoría de las especificaciones de los fabricantes de bombas y puede usarse en sistemas hidráulicos y fluidos de transmisión de potencia. Estos lubricantes hidráulicos y circulantes de alto rendimiento están diseñados para aplicaciones donde se requiere una larga vida útil del lubricante. Así mismo cumple con los requerimientos de las bombas axiales de pistón, que tienen metalurgias de bronce-acero y para las transmisiones hidrostáticas.



ACEITE HIDRÁULICO

PROPIEDADES:

- Sistema de aditivos de alto rendimiento con agentes antioxidantes, antiespumantes, inhibidores de óxido y corrosión.
- Rápida liberación del aire en el sistema, debido a la moderna tecnología de aditivos antiespumantes que evitan la oxidación del aceite y cavitación en las bombas.
- Excelente resistencia a la oxidación en los sistemas hidráulicos modernos que trabajan en condiciones de extrema carga, temperatura y con presencia de agua, aire o cobre.
- Excelente propiedad del aditivo anti desgaste de zinc, ayuda a minimizar el desgaste en las bombas de paletas y la corrosión de los componentes críticos en los cuales las tolerancias son extremadamente ajustadas.
- Protege las superficies metálicas de los efectos dañinos del agua arrastrada.
- Buena estabilidad hidrolítica por presencia de agua, el cual permite mejor protección y mayor vida útil de las piezas metálicas. Asimismo, es altamente resistente a la degradación y a la formación de lodos.

PROPIEDADES TÍPICAS:

BRAXTON Z400								
ENSAYOS FISCOQUIMICOS	Unidad	Método	VALORES PROMEDIO					
Grado ISO VG	un		22	32	46	68	100	150
Densidad @15°C	Kg/L	ASTM D-4052	0.86	0.86	0.86	0.87	0.88	0.88
Viscosidad Cinemática @ 40°C	cSt	ASTM D-445	22.0	32.0	46.0	68.0	100.0	150.0
Viscosidad Cinemática @ 100°C	cSt	ASTM D-445	4.3	5.4	6.8	8.8	11.1	14.8
Índice de Viscosidad		ASTM D-2270	100	102	101	102	96	98
Punto de Inflamación		ASTM D-92	190	200	220	234	242	250
Punto de Fluidez		ASTM D-97	-29	-26	-26	-21	-18	-15
Espuma, Secuencia I, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0	20/0	30/0	30/0
Espuma, Secuencia II, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0	20/0	30/0	30/0
Espuma, Secuencia III, Tendencia a la Estabilidad	mL	ASTM D-892	20/0	20/0	20/0	20/0	30/0	30/0