

BRAXTON Z610

**ACEITE DE CORTE Y
DEFORMACIÓN**



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD	VALOR TÍPICO	NORMA
Aspecto	-	Amarillo claro	-
Densidad a 20° C	kg/dm ³	0,86	ASTM D 1298
Viscosidad a 40° C	cSt	30	ASTM D 445
Índice de viscosidad	-	121	ASTM D 2270
Punto de inflamación	°C	>185	ASTM D 92
Corrosión al Cobre (3 h, 100° C)	-	4b	ASTM D 130
Carga de soldadura	Kg	500	ASTM D 2783

Braxton Z610 Aceite de corte, exento de cloro, altamente refinado, de aspecto claro y transparente, con aditivos anticorrosivos, antioxidantes y otros que le confieren excelentes propiedades de media y extrema presión.

Braxton Z610 También apto para operaciones de embutición y deformación metálica. Por su seleccionada aditivación no presenta corrosión en latón y bronce. Con el cobre se debe verificar la compatibilidad.

APLICACIONES

Recomendado para el mecanizado en condiciones severas de aceros aleados e inoxidable, incluso de aleaciones de titanio, en tornos automáticos, talladoras de engranajes, roscadoras, etc. Por su media viscosidad y alta aditivación es muy adecuado para roscado por laminación y otras operaciones de deformación metálica así como embuticiones ligeras o medias.

PROPIEDADES:

- ◇ Aumenta la duración y el rendimiento de las herramientas o matrices.
- ◇ Mínima formación de humos.
- ◇ Perfecta decantación de virutas y otros detritos.
- ◇ Muy resistente frente a la oxidación.
- ◇ Los aditivos impiden la soldadura útil/viruta, asegurando una refrigeración constante.
- ◇ Se puede eliminar con adecuada aplicación de detergente alcalino o basado en hidrocarburos disolventes.